

LIDERMART

Descrição do Produto

Produto formulado a base de resinas alquídicas selecionadas em combinação com pigmentos especiais e alumínio de alta qualidade. De rápida secagem, ótima aderência, dureza, resistência ao intemperismo. Uso e Aplicações: O aspecto em relevo da película possibilita a correção de pequenas irregularidades ou defeitos de fabricação de madeiras e metais ferrosos, usados em manutenção industrial em geral, fabricas de motores, balanças, moveis de aço, maquinas, implementos agrícolas, eletrodomésticos, etc.

Propriedades Físicas & Químicas

- ❖ **Cor:** diversas
- ❖ **Brilho:** Brilhante
- ❖ **Peso Específico -25°C:** 0,980 a 1,110
- ❖ **Viscosidade-25°C:** 45s CF4 □ 5
- ❖ **Sólidos por Volume:** 38% □ 5

Preparação do Substrato

- ❖ **Aço Carbono:** desengordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante.
-
- ❖ **Alumínio:** desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa umedecido com Thinner 1020. Primer recomendado Liderlux Wash-Primer.
-
- ❖ **Aço Galvanizado:** desengordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante. Primer recomendado Liderlux Wash-Primer
-
- ❖ **Fibra de Vidro:** desengordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante. Primer recomendado Liderlac primer universal.

Preparação para Aplicação

- ❖ **Diluyente:** Thinner 1020
- ❖ **Espessura Seca:** 35 a 40 μm
- ❖ **Rendimento:** 8 m² por litro para 35 μm .

Métodos de Aplicação

Método de Aplicação	Redução (Em volume sobre A+B)	Viscosidade de Aplicação
❖ Pistola Convencional	10%	30-40s CF4 25°C
❖ Pistola Airless	-	-
❖ Tanque de Imersão	-	-
❖ Rolo ou Pincel	-	-

Para a aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

Saída de Pistola: 40 – 60 lbf/pol²

Tanque de Pressão: 10 – 15 lbf/pol²

Cura & Secagem

- ❖ **Secagem livre de pó:** 20 minutos.
 - ❖ **Secagem ao manuseio:** 3 horas.
 - ❖ **Secagem total:** 24 horas.
-

Recomendações

- ❖ O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior do que 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C.
- ❖ A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- ❖ A temperatura do substrato deve ser no mínimo 3°C superior ao ponto de orvalho.
- ❖ Os valores de rendimento podem variar de acordo com o método de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, espessura aplicada, condições ambientes etc.