



## Liderlux DF

### **Descrição do Produto**

Tinta de fundo/acabamento à base de resina alquídica, de secagem rápida. Produto pigmentado com antioxidantes, dispensa a aplicação de primer reduzindo os gastos com o custo da mão de obra

### **Propriedades Físicas & Químicas**

- ❖ **Cor:** diversas
- ❖ **Brilho:** Brilhante e semi- brilhante.
- ❖ **Peso Específico -25°C:** 1,10 a 1,30
- ❖ **Viscosidade-25°C:** 65s CF4 ± 5.
- ❖ **Sólidos por Volume:** 38% ± 5.

### **Preparação do Substrato**

---

- ❖ **Aço Carbono:** desgordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante.
- 

- ❖ **Alumínio:** desgordurar o substrato utilizando um pano ou estopa umedecido com Thinner 1020. Primer recomendado Liderlux Wash-Primer.
- 

- ❖ **Aço Galvanizado:** desgordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante. Primer recomendado Liderlux Wash-Primer
- 

- ❖ **Fibra de Vidro:** desgordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante. Primer recomendado Liderlac primer universal.
- 

### **Preparação para Aplicação**

---

- ❖ **Diluyente:** Thinner 1020
- ❖ **Espessura Seca:** 35 a 45 µm
- ❖ **Espessura Úmida:** : 80 a 100 µm.
- ❖ **Rendimento:** 10 m<sup>2</sup> por litro para 35 µm.

## **Métodos de Aplicação**

---

<b>Método de Aplicação</b>	<b>Redução (Em volume sobre A+B)</b>	<b>Viscosidade de Aplicação</b>
❖ Pistola Convencional	15 a 20%	18 – 22s CF4 25°C
❖ Pistola Airless	-	-
❖ Tanque de Imersão	-	-
❖ Rolo ou Pincel	10%	30 – 40s CF4 25°C

---

Para a aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

**Saída de Pistola:** 40 – 60 lbf/pol<sup>2</sup>

**Tanque de Pressão:** 5 – 15 lbf/pol<sup>2</sup>

## **Cura & Secagem**

---

- ❖ **Secagem livre de pó:** 30 minutos.
  - ❖ **Secagem ao toque:** 3 horas.
  - ❖ **Secagem total:** 24 horas.
- 

## **Recomendações**

- ❖ O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior do que 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C.
- ❖ A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- ❖ A temperatura do substrato deve ser no mínimo 3°C superior ao ponto de orvalho.
- ❖ Os valores de rendimento podem variar de acordo com o método de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, espessura aplicada, condições ambientes etc.