



Cod: 1157 LIDERLUX

Descrição do Produto

Acabamento alquídico de secagem ao ar. Apresenta alto brilho e excelente aspecto. Utilizado como acabamento para pintura de tubulações, e sinalização de segurança. Produto isento de metais pesados.

Propriedades Físicas & Químicas

- ❖ **Cor:** Branco Munsel N 9,5.
- ❖ **Brilho:** Brilhante e semi- brilhante.
- ❖ **Peso Específico -25°C:** 0, 990 a 1,150.
- ❖ **Viscosidade-25°C:** 65s CF4 ± 5.
- ❖ **Sólidos por Volume:** 38% ± 5.

Preparação do Substrato

- ❖ **Aço Carbono:** desengordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante.
-

- ❖ **Alumínio:** desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa umedecido com Thinner 1020. Primer recomendado Liderlux Wash-Primer.
-

- ❖ **Aço Galvanizado:** desengordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante. Primer recomendado Liderlux Wash-Primer
-

- ❖ **Fibra de Vidro:** desengordurar o substrato utilizando Thinner 1020 ou desengraxante. Primer recomendado Liderlac primer universal.
-

Preparação para Aplicação

- ❖ **Diluyente:** Thinner 1020
- ❖ **Espessura Seca:** 35 a 45 µm
- ❖ **Espessura Úmida:** : 80 a 100 µm.
- ❖ **Rendimento:** 10 m² por litro para 35 µm.

Métodos de Aplicação

Método de Aplicação	Redução (Em volume sobre A+B)	Viscosidade de Aplicação
❖ Pistola Convencional	15 a 20%	18 – 22s CF4 25°C
❖ Pistola Airless	-	-
❖ Tanque de Imersão	-	-
❖ Rolo ou Pincel	10%	30 – 40s CF4 25°C

Para a aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

Saída de Pistola: 40 – 60 lbf/pol²

Tanque de Pressão: 5 – 15 lbf/pol²

Cura & Secagem

- ❖ **Secagem livre de pó:** 30 minutos.
 - ❖ **Secagem ao toque:** 3 horas.
 - ❖ **Secagem total:** 24 horas.
-

Recomendações

- ❖ O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior do que 85% e temperatura ambiente inferior a 10°C.
- ❖ A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- ❖ A temperatura do substrato deve ser no mínimo 3°C superior ao ponto de orvalho.
- ❖ Os valores de rendimento podem variar de acordo com o método de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, espessura aplicada, condições ambientes etc.